

DATI TRATTAMENTO FUMI

ELETTROFILTRO

		Parametri
PORTATA FUMI		
Mini/Nominale/Maxi	Nm ³ /h	37800/54500/58300
PERDITA DI CARICO		
Nominale	mmH ₂ O	30
TENORE UMIDITA		
Nominale	%vol	10,30
DEPRESSIONE		
Funzionamento	mmH ₂ O	120
TEMPERATURA INGRESSO		
Mini	°C	190
Maxi	°C	210
TEMPERATURA USCITA		
Mini	°C	185
Maxi	°C	205
TENORE POLVERI INGRESSO		
Nominal/Maxi	mg/Nm ³	3000/3500
TENORE POLVERI USCITA		
Maxi	mg/Nm ³	100
Gruppi AT		
Quantità		2
Corrente	mA	800
Tensione	kV	90
Potenza totale installata	kVA	2x36
Coibentazione		
		si
Campi		
		2
Superficie		
	m ²	1000
Sistema di pulitura degli elettrodi e piastre		
Tipo		battitura
Potenza totale installata	kW	4x0,37
Riscaldamento isolatori		
Potenza totale installata	kW	8X1.5
TRAMOGGE		
Tramogge		1
Tracciatura		si
Potenza totale installata	kW	2x7.5

mg/Nm³ : Tenore a 11 % O₂ su gas secco

DATI TRATTAMENTO FUMI

REATTORE

		Parametri
PORTATA FUMI INGRESSO		
Mini/Nominale/Maxi	Nm ³ /h	37800/54500/58300
Portata aria nel reattore	Kg/h	500
PORTATA FUMI USCITA		
Mini/Nominale/Maxi	Nm ³ /h	38300/55000/58800
PERDITA DI CARICO		
Nominale	mmH ₂ O	100
DEPRESSIONE		
Funzionamento	mmH ₂ O	220
TEMPERATURA INGRESSO		
Mini	°C	185
Maxi	°C	205
TEMPERATURA USCITA		
Mini	°C	180
Maxi	°C	200
TENORE POLVERI INGRESSO		
Maxi	mg/Nm ³	100
TENORE SO₂ INGRESSO		
Nominale/Maxi	mg/Nm ³	100/120
TENORE HCl INGRESSO		
Nominale/Maxi	mg/Nm ³	950/1100
TENORE HF INGRESSO		
Nominale/Maxi	mg/Nm ³	4/5
Diametro	m	3
Altezza utile	m	6,75
Altezza totale (da quota 0,00)	m	18,5
Materiale		acciaio al carbonio Fe 360
Coibentazione		Si (lana di roccia 100 kg/m ³)
Spessore coibentazione	mm	100

mg/Nm³ : Tenore a 11 % O₂ gas secco

DATI TRATTAMENTO FUMI

FILTRO A MANICHE

		Parametri
PORTATA FUMI INGRESSO		
Mini/Nominal/Maxi	Nm ³ /h	38300/55000/58800
PERDITA DI CARICO		
Nominale	mmH ₂ O	150
DEPRESSIONE		
Calcolo	mmH ₂ O	370
TEMPERATURA INGRESSO		
Mini	°C	180
Maxi	°C	200
TEMPERATURA USCITA		
Mini	°C	175
Maxi	°C	195
TENORE Cd+TI INGRESSO		
Nominal/Maxi	mg/Nm ³	0,8/1,2
TENORE Hg INGRESSO		
Nominal/Maxi	mg/Nm ³	0,08/0,12
TENORE ALTRI METALLI INGRESSO		
Nominal/Maxi	mg/Nm ³	15/20
TENORE DIOSSINE INGRESSO		
Nominal/Maxi	ng/Nm ³	3/5
TENORE POLVERI USCITA		
Maxi	mg/Nm ³	5
TENORE Cd+TI USCITA		
Maxi	mg/Nm ³	0,05
TENORE Hg USCITA		
Maxi	mg/Nm ³	0,05
TENORE ALTRI METALLI USCITA		
Maxi	mg/Nm ³	0,5
TENORE SO₂ USCITA		
Maxi	mg/Nm ³	50
TENORE HCl USCITA		
Maxi	mg/Nm ³	10
TENORE HF USCITA		
Maxi	mg/Nm ³	1
TENORE DIOSSINE USCITA		
Maxi	ng/Nm ³	0,5

DATI TRATTAMENTO FUMI

FILTRO A MANICHE

		Parametri
Tipo di "lavaggio" maniche		ON LINE
Portata aria compressa	Nm ³ /h	Circa 150
Compartimenti		6
Superficie filtrante	m ²	1709
Velocità di filtrazione alla cond. nominale e 180°C	m/min	0,88
Velocità di filtrazione con un modulo escluso a 180°C	m/min	1,05
Velocità di filtrazione alla cond. nominale e 200°C	m/min	0,92
Velocità di filtrazione con un modulo escluso a 200°C	m/min	1,1
Numero di maniche per ogni compartimento		126
Materiale maniche		PTFE
Diametro maniche	mm	150
Lunghezza maniche	mm	4800
PRERISCALDAMENTO		
Tipo		Elettrico
Potenza installata	kW	180
Temperatura di preriscaldamento	°C	130
Ventilatore di preriscaldamento		1
Potenza totale installata	kW	30
Portata aria di preriscaldamento	Nm ³ /h	15000
TRAMOGGE		
Tramogge		6
Tracciatura		si
Potenza totale installata	kW	30
SERRANDE MANUALI SCARICO MODULI		
Quantità		6
SERRANDE A FARFALLA INGRESSO MODULI		
Quantità		6
Tipo		pneumatico
SERRANDE A TAMPONE USCITA MODULI		
Quantità		12
Tipo		pneumatico
COIBENTAZIONE		
Tipo		Lana di roccia 100 kg/m ³
Spessore coibentazione	mm	100

mg/Nm³ : Tenore a 11 % O₂ gas secco

Data	Rev	Unità	Schema	Termomeccanica	Tiru ingénieurie	AER
09/12/03	A	33	SCPR 5226 H 0027			
23/08/05	B	33	SCPR 5226 H 0027			